

GNT.NET MultiDNC

- **Für alle Arten von CNC-Steuerungen**

- > zur Übertragung von NC-Programmen
(mit und ohne Terminals)

- > über die serielle Schnittstelle und einem in der Steuerung hinterlegtem dummy-Programm.



- **Über Com. Portservern**

- SinglePortserver

- MultiPortserver 8/16/32

- Per DECT

- **Wireless Über Funk**

- DECT - Standard

- WLAN - Technik

- **Direkt über LAN**

- ethernet TCP/IP

GNT.NET MultiDNC,

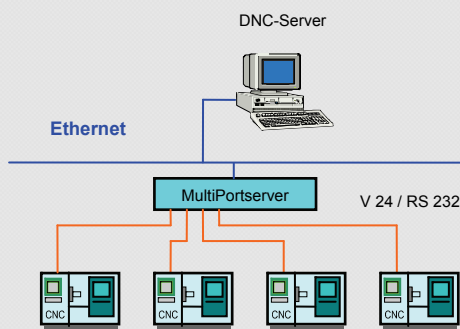
die Übertragungssoftware ist das Bindeglied zwischen PC-System / Netzwerk und Maschinensteuerung.

Alle übertragungsrelevanten Einstellungen wie Baudrate, Datenbit, Stoppbit, Schnittstelle usw. werden über einen Dialog für jede Maschine individuell eingestellt. Es kann auf einem Server auch als Dienst installiert werden und läuft im Hintergrund.

Selbstverständlich können auch Maschinen mit steuerungsspezifischen Protokollen (LSV2, Heidenhain, Mazatrol, Messer Griesheim) angeschlossen werden.

Die systemrelevanten Parameter werden alle in einer zentralen Stammdatenverwaltung angelegt und sind somit auch anderen GNT.NET Anwendungen verfügbar.

Beispiele:



GNT.NET MultiDNC-System

Datenübertragung mit und ohne Terminals:

- LAN ethernet—Verbindung
- WLAN wireless—LAN-Verbindung
- DECT wireless—Datenfunkverbindung über DECT-Standard
- Mobi wireless—Datenfunkverbindung mit mobilem Terminal

Über Multi-Portserver:

Zentral in der Fertigung, in einem 19“ Schutzgehäuse montiert, wird der Portserver (untere Leiste) über eine IP - Adresse in das Standard-Netzwerk eingebunden und stellt dort virtuelle Com.- Schnittstellen (RS 232) zur Verfügung.

Die Verkabelung zu den Maschinen kann sowohl über normale, geschirmte Kabel erfolgen oder aber für die Zukunft gerüstet durch Netzwerkkabel (CAT. 5) realisiert werden. Auf ein Patchfeld (obere Leiste) aufgelegt, können anschließend die Maschinensteuerungen mit dem Portserver verbunden werden.

Direkt über die LAN-Schnittstelle:

GNT.NET überwacht ein bestimmtes, für die Steuerung freigegebenes Netzwerklaufwerk welches eigentlich leer ist. Dieses Laufwerk steht in Verbindung mit dem Hauptverzeichnis (Server), auf dem alle NC-Programmfiles abgelegt sind (können mehrere 1000 Dateien sein).

Benötigt der Maschinenbediener nun ein bestimmtes Programm z.B. 4711.NC, trägt er dies wie gewohnt in ein dummy-Programm ein und kopiert diese 00_DUMMY Datei auf das überwachte Verzeichnis.

GNT.NET registriert nun eine neuen Anforderung und kopiert die gewünschte Datei aus dem Hauptverzeichnis in das Zwischenverzeichnis, wo diese nun für die Steuerung sichtbar wird und per einfachen Datentransfer auf die Steuerung kopiert werden kann, anschließend wird der Inhalt des Zwischenverzeichnisses automatisch gelöscht.

GNT4U GmbH

Dieselstraße 22
85551 Kirchheim bei München

Kostenlos anrufen unter der Service-

Nummer: 0800/90 09 96-0

Telefax: 089/90 09 96-25

www.gnt4u.net

info@gnt4u.net