

Der Gewinner steht fest

Herr Wahl von der Firma SAMSON AG, Mess- und Regeltechnik aus Frankfurt freut sich über sein neues Apple iPad 2.

Herzlichen Glückwunsch.



Herr Stütz (rechts) GNT4U übergibt dem Gewinner das iPad

Für den **Hauptgewinn** aus unserer EMO-Verlosung gibt es bereits eine App, zur Anzeige des MDE/BDE-Status-Monitor. Das App liegt für Sie zum Download auf unserer Internet-Seite und Support bereit.



GNT4U mit neuem Messestand auf der EMO 2011

Maschinen- und Betriebsdaten weiter nachgefragt

Systeme für die Fertigung. Hard- und Software, die Sie weiterbringt.

Die EMO 2011 war für GNT4U erneut eine rundum erfolgreiche Messe. »Wir konnten den Kontakt zu unseren Kunden pflegen und ein ungebrochen großes Interesse der Neukunden an **MES Hard- und Softwarelösungen** feststellen«, resümiert Geschäftsführer Thomas Oppmann.

Die Fachgespräche auf dem GNT4U-Messestand zeigten, dass die

Maschinenbaubranche sich mit diesen Systemen intensiv auseinandersetzt. So bekundeten zahlreiche Firmen ihr Interesse und vereinbarten Präsentationstermine.

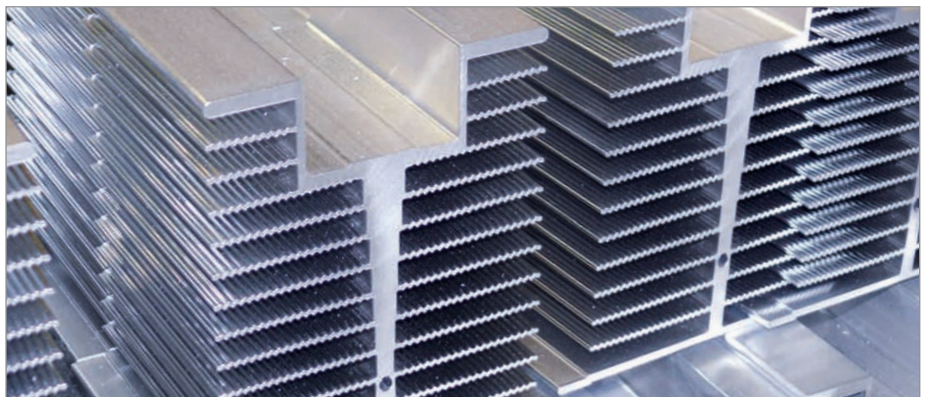
Ebenfalls im Focus des Besucherinteresses stand die Auftragsvisualisierung »Visio«. Sie zeigt bei mehrstufigen Arbeitsabläufen den genauen Zeitplan der einzelnen Arbeitsgänge, sowohl vorwärts- als auch rückwärts terminiert. [mehr](#)



Projektbericht: Soft- und Hardware für »kühle Körper«

Eine WLAN-Vernetzung des Maschinenparks war die Initialzündung für eine Projektierung bei Firma Junior Kühlkörper in Plettenberg.

Die Einführung der Systemplattform **GNT.NET** und **Installation von Funkterminals** hat die BDE- und MDE-Datenerfassung wesentlich vereinfacht und größtenteils automatisiert. Dadurch wurde noch mehr Aktualität und Transparenz in der Fertigung erreicht. Die Produktionsdaten stehen nun in Echtzeit zur Verfügung und sind die Basis für Produktivitätsauswertungen und weitere Optimierungen in der Fertigung. [mehr](#)



Virtuelles Rüsten senkt die Kosten

Die Software **VMS 3D-Virtuelle Maschinenraum-Simulation** unterstützt Sie effektiv bei der Programmierung und bietet Ihnen virtuelles Rüsten direkt am PC.

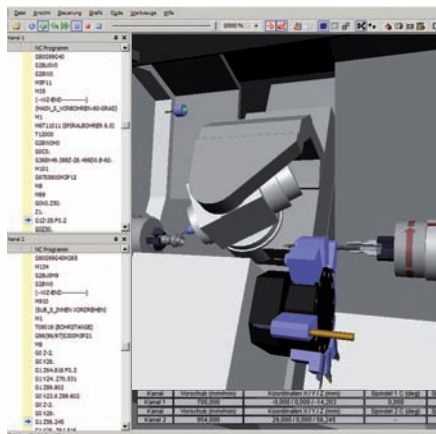
Ihre NC-Programme werden entsprechend der Maschinegeometrie realitätsgetreu und inklusive Spanabtrag simuliert. Nach der 3D-Simulation des NC-Codes wird das Programm sicher im Automatikbetrieb gestartet.

Die Kollisionskontrolle bezieht sich auf den kompletten Maschinenraum. Überwacht werden: Werkstück, Spannmittel, Werkzeuge, Werkzeugträger, Lünette, Pinole und Maschinenmodell.

Ihre Vorteile mit VMS 3D:

- sofort einsetzbar, da bereits auf Ihre Maschine konfiguriert
- bis zu 50% Rüstkostensparnis
- geringer Programmieraufwand
- Schnittstellen zu anderen CAM-Systemen vorhanden
- wirksame Kollisionskontrolle

[mehr](#)



Steckbrief GNT4U

Mit 20 Mitarbeitern und einer eigenen Hard- und Softwareentwicklung realisiert GNT4U heute Projekte in unterschiedlichsten Branchen und Betriebsgrößen.

Unsere Kunden sind im Maschinen- und Anlagenbau, im Zuliefer- und Automotivbereich sowie im weiten Feld der Teile- und Komponentenfertiger angesiedelt.

Organisations- und Datenübertragungssysteme mittels LAN-, WLAN- oder DECT-Übertragung sowie NC-Programmiersysteme für das Drehen, Fräsen und Bohren sind unser Kerngeschäft.

GNT4U Hard- und Software wird hauptsächlich in der Werkstatt eingesetzt, um eine effiziente und transparente Fertigungsplanung, -steuerung und -überwachung zu erreichen. Anwenderorientierte NC-Programmiersysteme, z. B. der »DMG Programmierer 3D« für Gildemeister, unterstützen die Reduzierung der Rüstzeiten und optimieren die Stückzeiten.

Unsere Systemlösungen zeichnen sich insbesondere durch eine einfache Handhabung aus.