

NumericNotes

NC-Editor

CAD-Modul

CAM-Modul

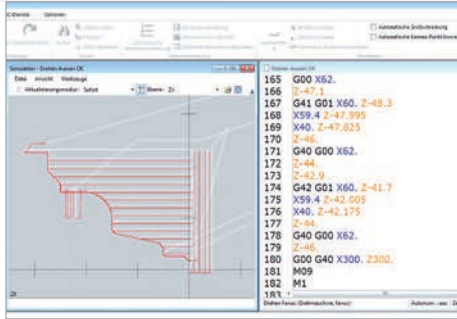


GNT.NET NumericNotes

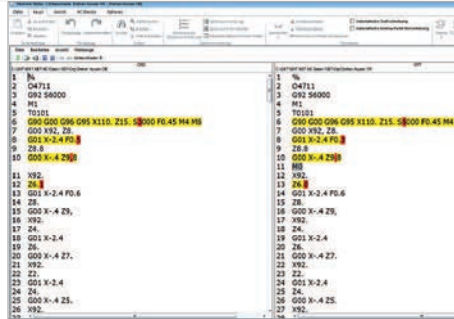
**NC-Editor für alle
Bearbeitungsarten**

Numeric
Notes

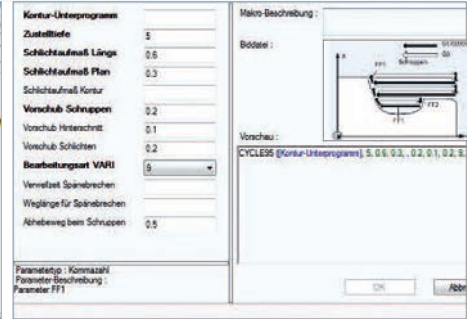
NC-Editor für alle Bearbeitungsarten



NC-Strichsimulation



NC-Programmvergleich



NC-Makroprogrammierung

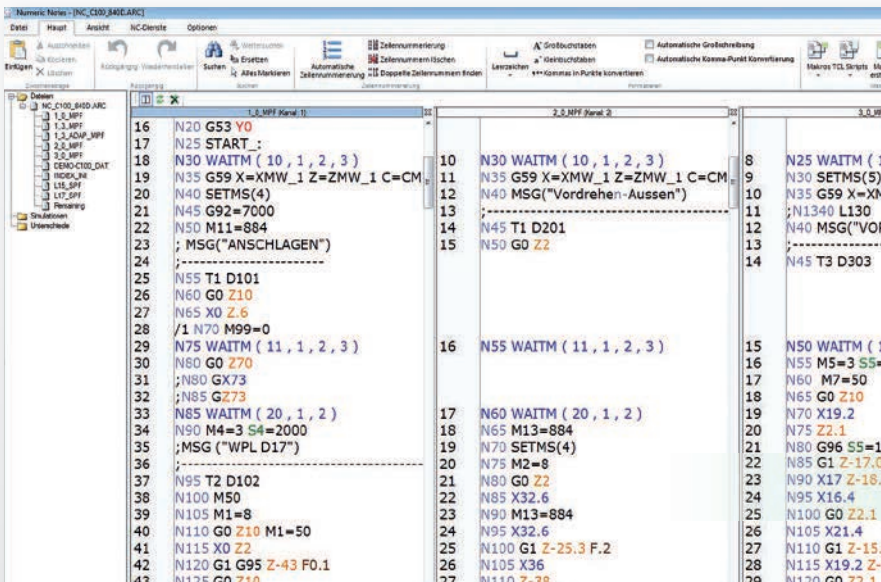
- NC-Code ohne Postprozessor erzeugen
- Bestehenden NC-Programme optimal nutzen

Ein professioneller Editor für alle Bearbeitungsarten: Drehen, Fräsen, Bohren.

Nutzen Sie die Vorteile eines PC-Arbeitsplatzes zum Programmieren, während Ihre Maschine produziert.

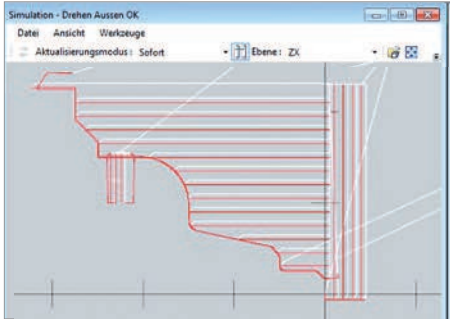
Die Windows basierende Software bietet alle Vorteile eines PC-Arbeitsplatzes, öffnen Sie mehrere NC-Programme in unterschiedlichen Fenstern, kopieren Sie Programmteile aus bestehenden NC-Programmen und verwenden diese in neuen Programmen.

Mit Hilfe der Makro-Funktion können Sie immer wiederkehrende Programmteile teilautomatisiert einfügen. Integriert ist ein leistungsstarker NC-Programmvergleich, auch für sehr große NC-Programme. Simulieren Sie bestehende NC-Programme im NC-Code.

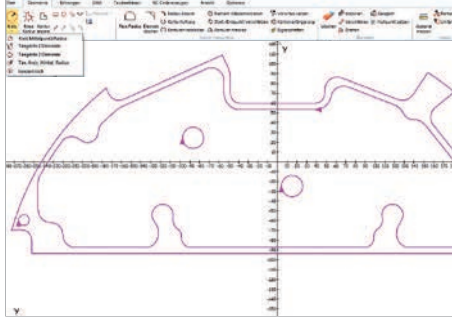


- + Mehrkanaleditor Drehen
- + Synchronmarken anzeigen
- + NC-Strichsimulation
- + Auch für Maschinen ohne CNC- oder SPS-Steuerung
- + Höhere Auslastung der Maschinen und Anlagen

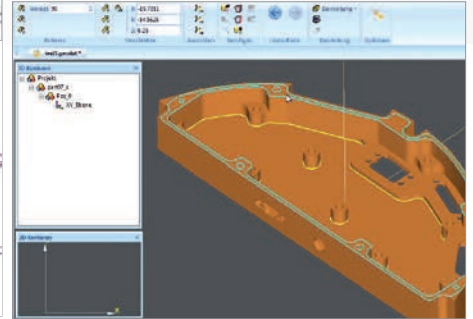
CAD-Modul Geometrien einfach erstellen



Drehen

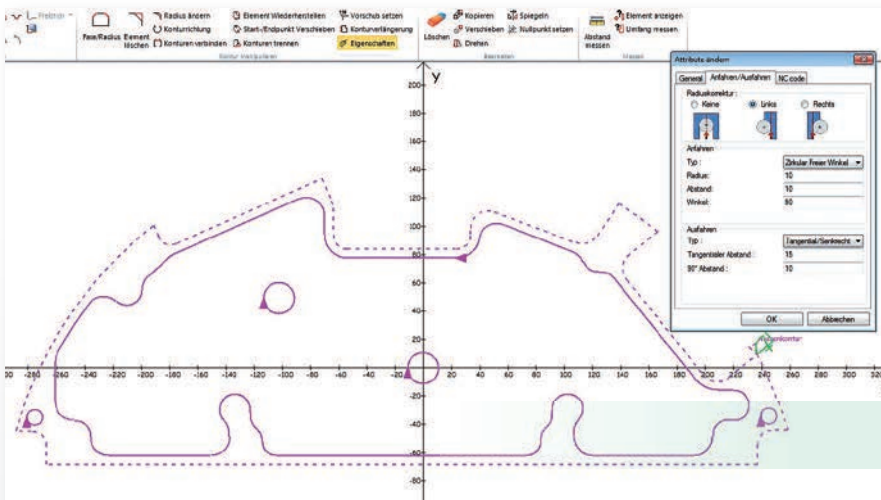


Fräsen



CAD-Schnittstelle

- DXF / STEP / IGES – Daten einlesen und weiter verarbeiten
- Direkt NC-Code erzeugen



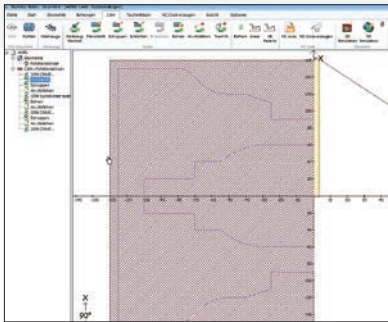
Anschließend erzeugen Sie aus der gesamten Geometrie, oder auch aus einzelnen Elementen den entsprechenden NC-Code. Über das Geometriemodul können Konturen direkt erstellt und in NC-Sätze umgewandelt werden.

So können Geometrien ganz oder auch nur teilweise direkt eingelesen und weiterverarbeitet werden.

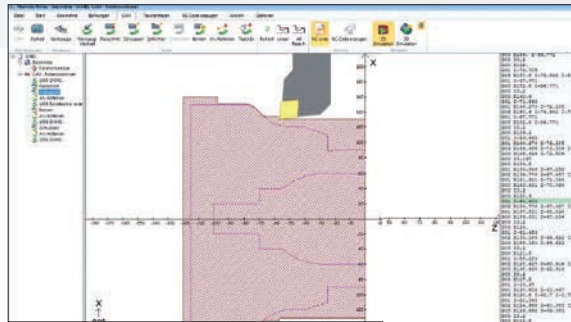
Erstellen Sie Drehkonturen direkt von der Zeichnung über die Eingabe eines Konturzuges, oder konstruieren Sie mit Hilfelementen eine Drehkontur. Nützliche Funktionen wie Ein- bzw. Freistiche können direkt eingegeben werden und müssen nicht mühsam vorher errechnet werden.

- + NC-Code direkt erzeugen
- + Übernahme von Elementen
- + Manipulation von Geometrien

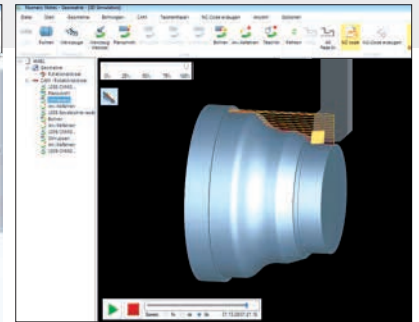
CAM-Modul NC-Daten ohne Postprozessor



Rohteildefinition



Abspannzyklen



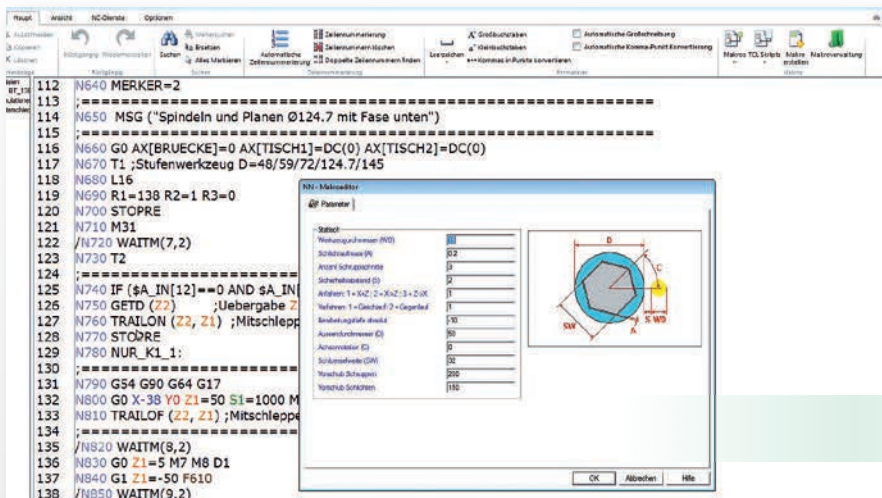
3D-Simulation

- Geometrien einfach erstellen
- Direkt NC-Code erzeugen

Sie können Programmteile aus bestehenden NC-Programmen verwenden.

NumericNotes, der NC-Editor für alle Bearbeitungsarten und mit allen NC-relevanten Funktionen. Nutzen Sie die Vorteile eines PC-Arbeitsplatzes zum Programmieren, während Ihre Maschine produziert.

Mit Hilfe der Makro-Funktion können Sie immer wiederkehrende Programmteile teilautomatisiert einfügen. Integriert ist ein leistungsstarker NC-Programmvergleich, auch für sehr große NC-Programme. Simulieren Sie bestehende NC-Programme im NC-Code.



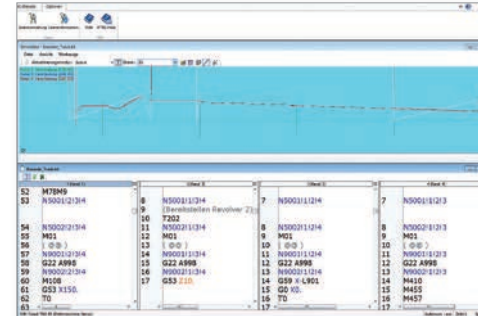
- + Graphische Werkzeugdatei
- + Schnittaufteilung Außen/Innen,
- + Schneidenradius Kompensation
- + Featurebaum zur Organisation der Bearbeitungsschritte
- + Angetriebene Werkzeuge

Die Windows basierende Software bietet alle Vorteile eines PC-Arbeitsplatzes:

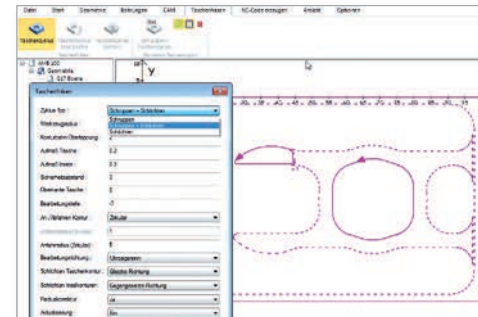
Öffnen Sie mehrere NC-Programme in unterschiedlichen Fenstern und kopieren Sie Programmteile aus bestehenden NC-Programmen und verwenden diese in neuen Programmen.

7 Gründe für GNT.NET und NumericNotes

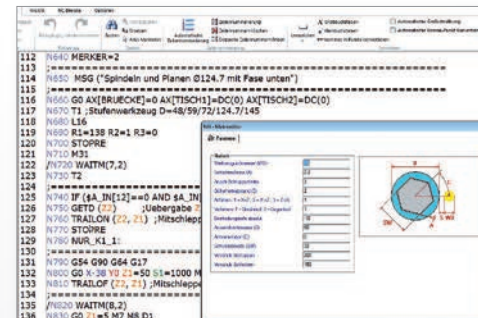
- 1 Sie wollen NC-Programme praxisgerecht direkt im NC-Code erstellen (Siemens, Fanuc, Heidenhain...).
- 2 Sie wollen kein aufwendiges CAM-System mit teuren PP's.
- 3 Sie suchen ein NC-System zur Ergänzung Ihrer CAM-Systemlandschaft.
- 4 Sie haben Mehrkanal Dreh- Fräsmaschinen und möchten komfortabel editieren, synchronisieren und Waitmarken verwalten.
- 5 Sie wollen einfach Schnittpunkte und Konturen berechnen.
- 6 Sie wollen CAD-Daten im 2D bzw. 3D Format importieren (DXF, STEP, IGES).
- 7 Geringer Schulungsaufwand durch einfache Bedienung.



Mehrkanaltechnik



Taschenfräsen



NumericNotes Makrotechnik



NC-Editor

CAD-Modul

CAM-Modul

GNT4U Programm-Übersicht

CAD/CAM

NN NumericNotes

NC-Editor für alle Bearbeitungsarten (Drehen, Fräsen, Bohren) und speziellen Funktionen für Mehrkanal-drehmaschinen.

- Makroprogrammierung
- Mehrkanalprogrammierung
- Geometriemodul/Simulation
- CAD-Schnittstelle 2D/3D (STEP/IGES)
- CAM-Modul mit graphischen Tools

NN Programmier 3D

Erweiterung zu NumericNotes, speziell für komplexe Dreh- Fräs- zentren mit mehreren Kanälen, editorgestützt ohne Postprozessoren.

- Operations- und Waitmarken Manager mit Synchrondarstellung.
- Ablaufplan mit Strukturerstellung
- Programmieren einzelner Operationen
- Maschinenraumsimulation vom NC-Code, mit exaktem Maschinemodell

MazaCAM

Mazatrol-Editor und CAM-System für alle Dreh- und Fräs- Maschinen mit Mazaksteuerungen. Editieren und Programmieren direkt mit Mazatrol-Programmausgabe.

- Editorsystem mit Strichsimulation
- Konvertieren aller Steuerungen
- CAD-Schnittstelle 2D/3D
- CAM für Dreh-, Fräs- und auch Integrex-Steuerungen
- Simulation am Volumenmodell

MES

MDE

MaschinenDatenErfassung für alle Fertigungsanlagen, mit und ohne Steuerung, zur Status- und Kennzahlenermittlung (OEE/WIP etc.).

- mit und ohne Handmeldungen
- mit und ohne Auftragsdaten
- mit und ohne Personaldaten
- mit Hardware direkt an der Anlage

BDE

BetriebsDatenErfassung für Produktionsbetriebe mit Maschinen- und Handarbeitsplätzen zur Erfassung exakter Prozessdaten.

- direkt am Arbeitsplatz
- mit Auftrags- und Fertigungsdaten
- mit Personaldaten und definierter Berechtigungsstruktur
- Schnittstelle zum führenden ERP- bzw. PPS-System

VISIO

Feinplanung und Auftragsvisualisierung unterhalb eines führenden ERP-Systems (SAP etc.).

- Feinplanung auf die Anlage
- mit Ressourcenplanung
- mit dynamischem Schichtkalender
- Visualisierung auf Großbildschirmen

PDV/PDM

PDV

NC-Programmverwaltung mit und ohne Datenbankunterstützung. Zur Verwaltung aller für die NC-Fertigung relevanten Daten, unabhängig vom CAM-System.

- Verzeichnisorientiert, mit NC-Editor
- mit Vergleich optimierter NC-Daten
- mit Dokumentenmanagement für Zeichnungen, Bilder, Einrichteblätter

PDM

ProduktionsDatenManager für die artikel- bzw. auftragsbezogene Verwaltung aller Fertigungsdaten, unabhängig vom CAD/CAM-System.

- Datenbankgestützte Baumstruktur
- Steuerungsunabhängige Verwaltung von NC-Programmen und Fertigungsdaten (Bilder, Zeichnungen etc.)
- frei definierbare Felder
- optional mit Schnittstelle zu einem führenden ERP-Systems (SAP etc.)

DNC

NC-Datenübertragung, mit und ohne zusätzliche Hardware, für alle Arten von Steuerungen.

- Drahtgebunden mit LAN bzw. RS232
- Drahtlos per WLAN oder DECT-Funk
- mit Standard HW (PC, IPC, Tablet)
- mit GNT.NET HW (Mobi- MultiTrans)
- direkt für Siemens 840D-Steuerungen



GNT4U GmbH

Dieselstraße 22
85551 Kirchheim bei München

Telefon +49 (0) 89 900 996-0
Telefax +49 (0) 89 900 996-25

info@gnt4u.net
www.gnt4u.net