

Programmer 3D

Ablaufplan

Simulation

NC-Editor

GNT4U
CAM/MES PLATTFORM



P3D
PROGRAMMER3D

GNT.NET Programmer 3D

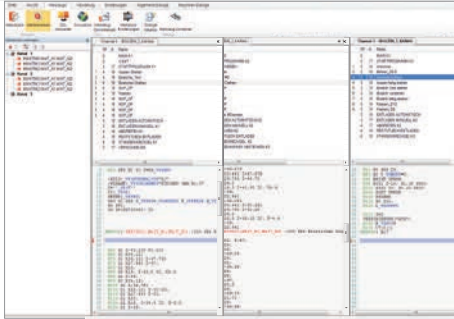
**Maschinenraum-
simulation
vom NC-Code**

P3D

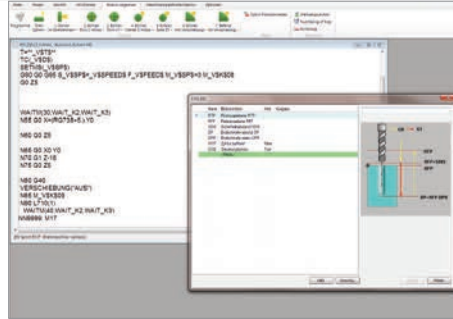
Programmer 3D

- Ablaufplan
- Simulation
- NC-Editor

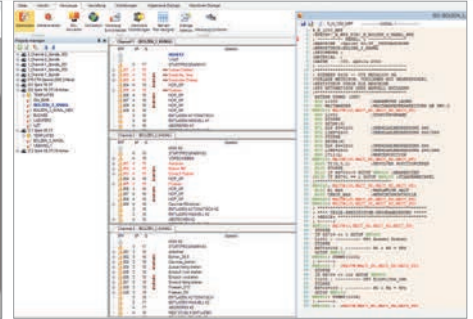
Programmer 3D Ablaufplanung mit Struktur



Waitmarks



Editor mit Dialog



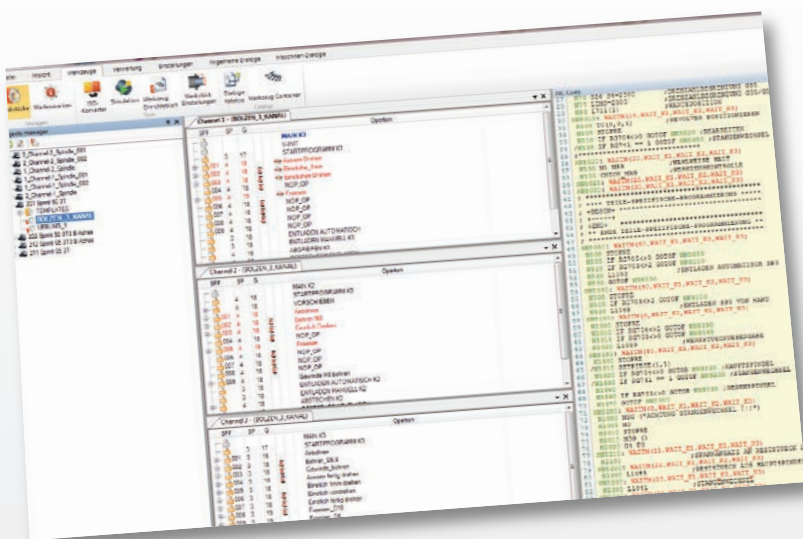
ISO-Konverter

- Schnelle Programmierung von komplexen Dreh-Fräszentren
- Optimal und sicher in die Produktion gehen

Der DMG Programmer 3D führt praxisbewährt und werkstatorientiert zum Ergebnis.

Die Bedienung des DMG Programmer 3D ist einfach und komfortabel: so können NC-Sätze über das editorgestützte Programmiersystem mittels Dialogen erstellt oder aus bestehenden Programmen kopiert und eingefügt werden.

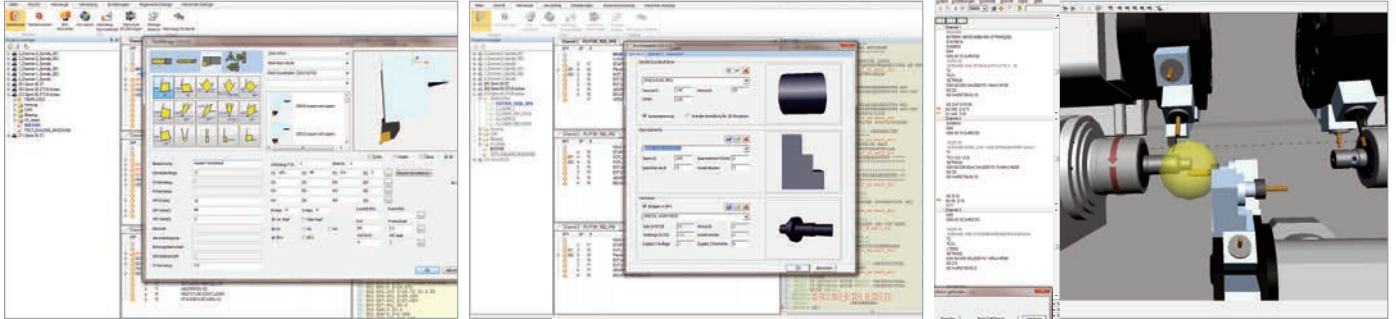
Selbst anspruchsvolle 5-Achsbearbeitungen lassen sich aus externen CAM-System übernehmen und später in der 3D-Simulation des Maschinenraums überprüfen.



Über den Operationsplan teilen Sie hochkomplexe Programme in einzelne Arbeitsschritte auf und können dies anschließend separat programmieren.

- + fertig konfiguriert auf Ihre Maschine
- + geringer Programmieraufwand
- + geprüfte Vorlagen für verschiedene Bearbeitungsschritte
- + einfach zu erlernen
- + Anbindung an vorhandene CAM-Systeme möglich

Programmer 3D Maschinenraumsimulation vom NC-Code



Standardwerkzeugsatz

Standardspannmittel

Kollisionsüberwachung

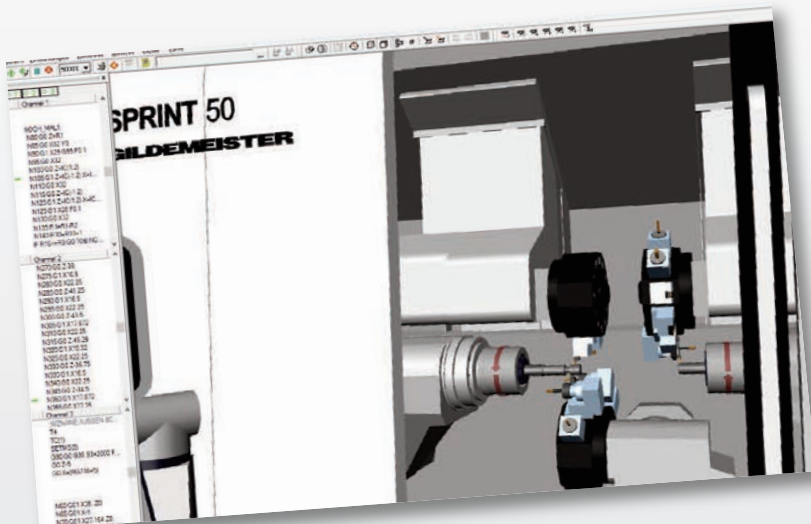
- Einsparung von bis 50 % der Rüstkosten
- Kollisionsüberwachung dank Maschinenraumsimulation

Mit dem DMG Programmer 3D vorab Programme im Maschinenraum realitätsgetreu simulieren.

Der auf die Maschine abgestimmte 3D-Werkzeugsatz ermöglicht den sofortigen Einsatz des Systems. Selbst Spannmittel sind im System schon hinterlegt und können ggf. einfach erweitert oder geändert werden. Durch die 3D-Maschinenraumsimulation vermeiden Sie kostspielige Kollisionen und verkürzen Ihre Programmeinfahrzeiten erheblich.

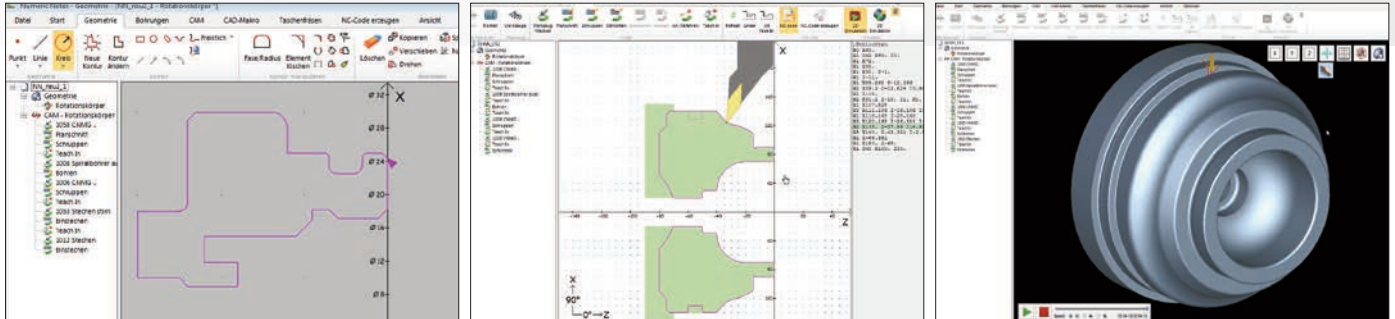
Mit dem DMG Programmer 3D können Sie einfach und schnell bestehende NC-Programme ändern, die Werkzeuge neu rüsten und anschließend

mit der ausgewählten Maschine realitätsnah simulieren. Vor dem Hintergrund gesunkener Stückzahlen und immer kürzerer Reaktionszeiten ist es ein klarer Wettbewerbsvorteil, wenn Ihre Maschinen optimal ausgelastet werden. Stillstandszeiten sind vermeidbare Kosten.



- + **Komplettpaket „ready to use“**
- + **Abgestimmte 3D-Arbeitsraumsimulation**
- + **Vermeidung von Reparaturkosten dank Kollisionsüberwachung**
- + **Stückzeitberechnung per Knopfdruck**

Programmer 3D NC-Editor mit CAM-Unterstützung



Rohteildefinition

Abspannzyklen

3D-Simulation

- mit integriertem NC-Programmiersystem zum Drehen/Drehfräsen
- NC-Programme ohne Postprozessor erstellen

Ein leistungsstarker NC-Editor für alle Bearbeitungsarten - der DMG Programmer 3D.

Mit dem CAD-Modul des DMG Programmer 3D importieren Sie 2D-/3D-Daten im DXF, STEP, IGES-Format aus verschiedenen CAD-Systemen. Anschließend können ganze oder aber auch einzelne Konturelemente zur Weiterverarbeitung

der Werkzeugdatei verwendet. Fallende Konturen und Fertigungskonturen werden mit der Geometrie der Schneidplatte geprüft. Die berechneten NC-Sätze können Sie inklusive Materialabtrag sofort simulieren lassen.

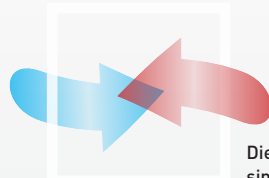
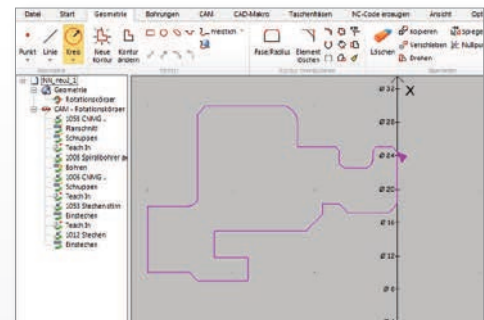
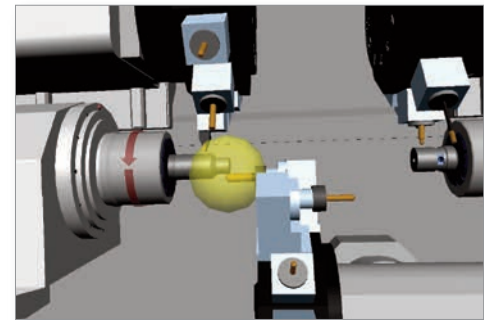
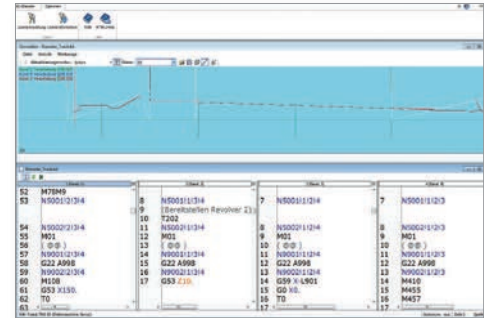


- + Graphische Werkzeugdatei
- + Schnittaufteilung innen/außen
- + Schneidenradiuskompensation
- + Feature-Baum zur Organisation der Bearbeitungsschritte
- + mit angetriebenen Werkzeugen

übernommen werden. Aus der Fertigungs- und Rohteilgeometrie werden mithilfe von Zerspanszyklen die NC-Sätze generiert. Hierbei werden Schneideneigenschaften aus

7 Gründe für den DMG Programmer 3D von GNT4U

- 1 Sie suchen ein Komplettpaket – fertig auf Ihre Maschine konfiguriert.
- 2 Sie möchten bis zu 50% Ihrer Rüstkosten einsparen.
- 3 Sie wollen Ihre Programme vorab im 3D-Maschinenraum simulieren.
- 4 Sie wollen CAD-Daten im 2D- bzw. 3D-Format importieren (DXF, STEP, IGES).
- 5 Sie fertigen auf Mehrkanal-Drehmaschinen oder komplexen Dreh-Fräszentren und möchten komfortabel editieren, synchronisieren und Waitmarken verwalten.
- 6 Sie wünschen geprüfte Vorlagen für Bearbeitungsprozesse und NC-Ausgabe.
- 7 Sie benötigen ein Programm mit werkstattgerechter Bedienung und geringem Schulungsaufwand.



GNT4U Programm-Übersicht

CAD/CAM

NN NumericNotes

NC-Editor für alle Bearbeitungsarten (Drehen, Fräsen, Bohren) und speziellen Funktionen für Mehrkanal-drehmaschinen.

- Makroprogrammierung
- Mehrkanalprogrammierung
- Geometriemodul/Simulation
- CAD-Schnittstelle 2D/3D (STEP/IGES)
- CAM-Modul mit graphischen Tools

NN Programmier 3D

Erweiterung zu NumericNotes, speziell für komplexe Dreh- Fräs- zentren mit mehreren Kanälen, editorgestützt ohne Postprozessoren.

- Operations- und Waitmarken Manager mit Synchrondarstellung.
- Ablaufplan mit Strukturerstellung
- Programmieren einzelner Operationen
- Maschinenraumsimulation vom NC-Code, mit exaktem Maschinemodell

MazaCAM

Mazatrol-Editor und CAM-System für alle Dreh- und Fräs- Maschinen mit Mazaksteuerungen. Editieren und Programmieren direkt mit Mazatrol-Programmausgabe.

- Editorsystem mit Strichsimulation
- Konvertieren aller Steuerungen
- CAD-Schnittstelle 2D/3D
- CAM für Dreh-, Fräs- und auch Integrex-Steuerungen
- Simulation am Volumenmodell

MES

MDE

MaschinenDatenErfassung für alle Fertigungsanlagen, mit und ohne Steuerung, zur Status- und Kennzahlenermittlung (OEE/WIP etc.).

- mit und ohne Handmeldungen
- mit und ohne Auftragsdaten
- mit und ohne Personaldaten
- mit Hardware direkt an der Anlage

BDE

BetriebsDatenErfassung für Produktionsbetriebe mit Maschinen- und Handarbeitsplätzen zur Erfassung exakter Prozessdaten.

- direkt am Arbeitsplatz
- mit Auftrags- und Fertigungsdaten
- mit Personaldaten und definierter Berechtigungsstruktur
- Schnittstelle zum führenden ERP- bzw. PPS-System

VISIO

Feinplanung und Auftragsvisualisierung unterhalb eines führenden ERP-Systems (SAP etc.).

- Feinplanung auf die Anlage
- mit Ressourcenplanung
- mit dynamischem Schichtkalender
- Visualisierung auf Großbildschirmen

PDV/PDM

PDV

NC-Programmverwaltung mit und ohne Datenbankunterstützung. Zur Verwaltung aller für die NC-Fertigung relevanten Daten, unabhängig vom CAM-System.

- Verzeichnisorientiert, mit NC-Editor
- mit Vergleich optimierter NC-Daten
- mit Dokumentenmanagement für Zeichnungen, Bilder, Einrichteblätter

PDM

ProduktionsDatenManager für die artikel- bzw. auftragsbezogene Verwaltung aller Fertigungsdaten, unabhängig vom CAD/CAM-System.

- Datenbankgestützte Baumstruktur
- Steuerungsunabhängige Verwaltung von NC-Programmen und Fertigungsdaten (Bilder, Zeichnungen etc.)
- frei definierbare Felder
- optional mit Schnittstelle zu einem führenden ERP-Systems (SAP etc.)

DNC

NC-Datenübertragung, mit und ohne zusätzliche Hardware, für alle Arten von Steuerungen.

- Drahtgebunden mit LAN bzw. RS232
- Drahtlos per WLAN oder DECT-Funk
- mit Standard HW (PC, IPC, Tablet)
- mit GNT.NET HW (Mobi- MultiTrans)
- direkt für Siemens 840D-Steuerungen



GNT4U GmbH

Dieselstraße 22
85551 Kirchheim bei München

Telefon +49 (0) 89 900 996-0
Telefax +49 (0) 89 900 996-25

info@gnt4u.net
www.gnt4u.net