



Computer Aided Manufacturing

CAM

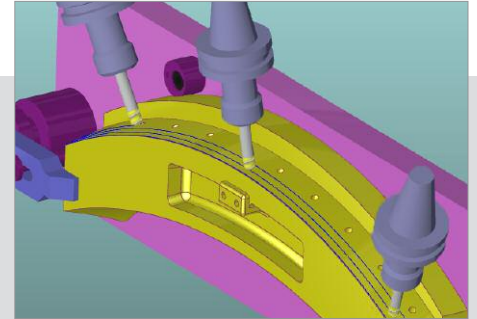
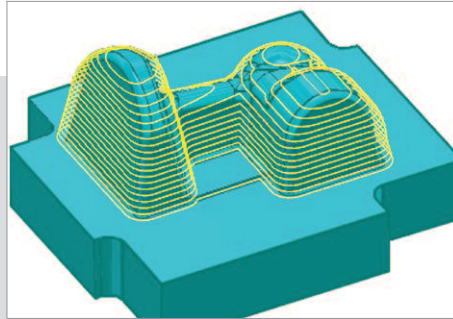
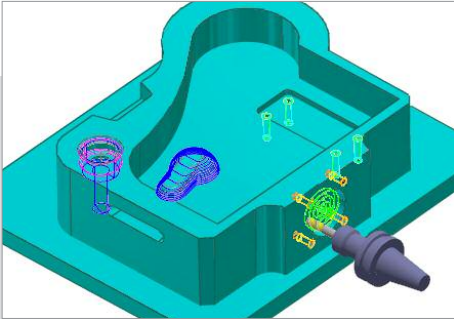
GO2cam

Die High-End CAM-Software- lösung

Ein besonderes leistungs-
fähiges und komplettes
CAM-System für sämtliche
Bereiche der modernen
Fertigung.

GNT.NET
CAM/MES/TMS SOLUTION

GNT.NET- Fräsen Bohren. Von 2^{1/2} D Strategien über Freiformflächen bis zu 5-Achsen Simultanfräsen



- Fräsen/Bohren mit Feature Erkennung
- Spannturmbearbeitung
- Rundtisch Fräsen

Die CAM- Software für ihre Fertigung

Im Parasolid-Kern von G02cam stehen Ihnen umfangreiche 2D und 3D-Funktionen zu Verfügung.

Konturen, Bohrungen, Gewinde usw. werden mit dem G02cam CAD Modul erstellt oder direkt aus den verschiedensten CAD Systemen übernommen. Das leistungsstarke Toleranzmodul ist für 2D und 3D Geometrien anwendbar.

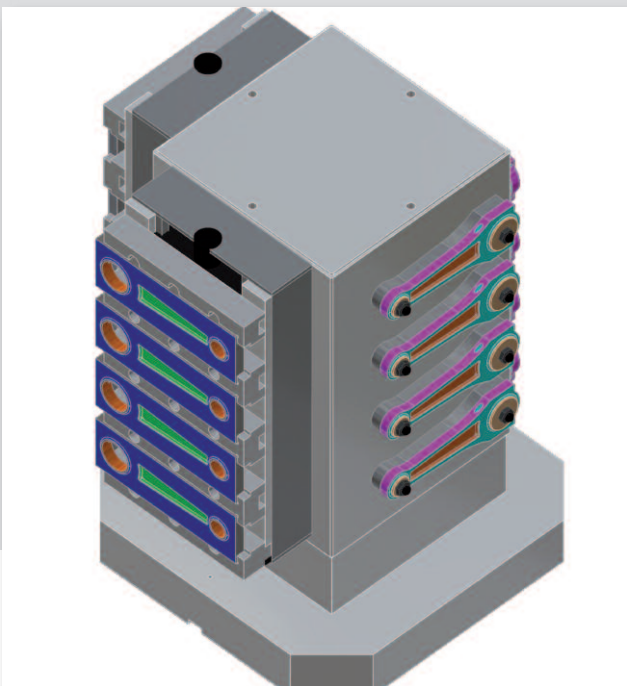
Die Bearbeitungszyklen für Kontur- oder Taschenfräsen mit konischen oder geraden Wänden beinhalten unterschiedlichste Bearbeitungsgänge wie Schruppen Schlichten

und Fasen inklusive Restmaterialerkennung für alle Werkzeugbewegungen.

Mit einfachen Einstellungen für die moderne Zerspaltung erzeugen Sie auch komplexe Bohrungen, die mehrere Zyklen und Werkzeuge erfordern, mit G02cam in einem Schritt.

Für komplexe Freiformflächen im Werkzeug und Formenbau gibt Ihnen G02cam spezielle eigen entwickelte Bearbeitungszyklen für das Freiformschruppen, für die Z-konstante Bearbeitung, Schichten und Nachbearbeiten mit 3 bis 5 Achsen simultan an die Hand.

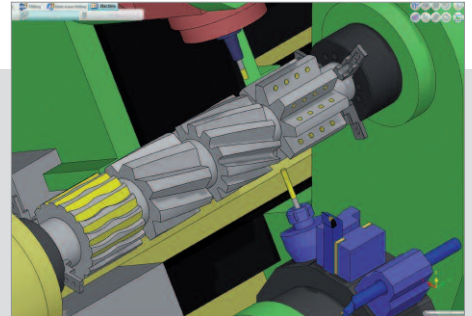
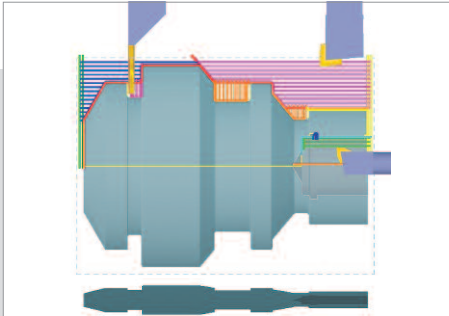
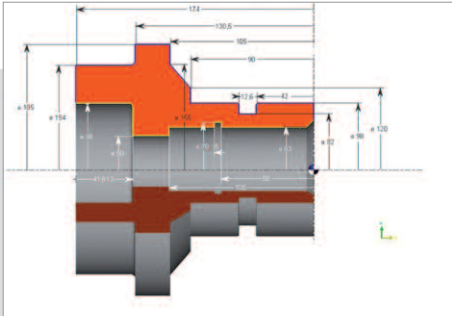
Schnelle Programmierung, kurze Maschinenlaufzeiten und hochwertige Oberflächen, mit G02cam steigern Sie die Produktivität Ihrer modernen Werkzeugmaschinen.



G02cam unterstützt:

- + Feature Erkennung
- + Taschenfräsen mit Restmaterial Bearbeitung
- + Automatische Bohrbearbeitung
- + Fräsen von Freiformflächen
- + Maschinenraumsimulation

GNT.NET – Drehen und Drehfräsen. Programmieren von komplexen Multitasking Maschinen



- Alle gängigen Drehzyklen
- Multifunktionsdrehen und Fräsen mit Y und B Achsen
- Langdrehen

Schnelle + einfache Programmierung von Drehfräsmaschinen

G02cam ist spezialisiert auf die Bearbeitung von Multitasking- Werkzeugmaschinen und unterstützt beliebige unabhängige Kombination von Maschinenachsen: A-, B-, C-, X-, Y- und Z-Achsen. Für eine schnelle Programmierung stehen ihnen alle gängigen, mehrachsigen und simultane Bearbeitungszyklen zu Verfügung. G02cam berechnet automatisch Tiefe und Anzahl der Schnitte für die jeweilige Geometriekontur. Die Zuordnung der Schnittdaten erfolgt durch vorgefertigte und selbst angelegte Material-Bibliotheken.

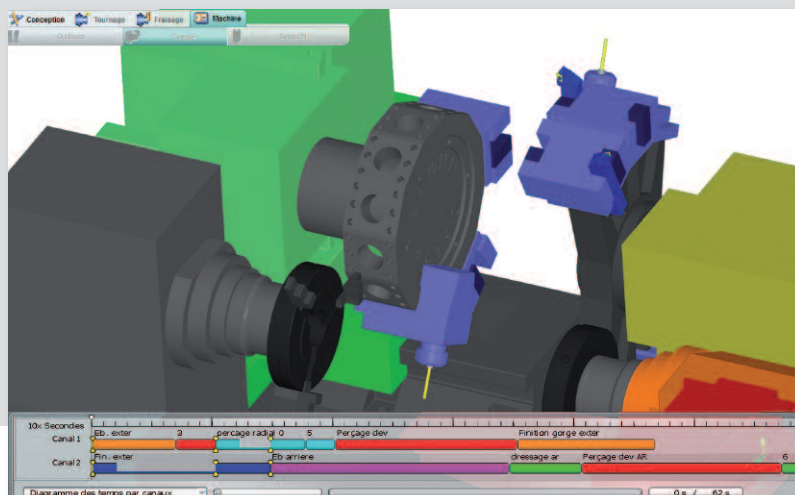
Für die Synchronisierung von den Bearbeitungs-kanälen stehen ihnen vordefinierte Szenarien zu

Verfügung oder optimieren Sie ihr Programm mit Hilfe von übersichtlichen Balkendiagrammen.

Durch unser speziell entwickeltes Rüstmodul **wanaGO** (im Modul MTE) sind Maschinenwechsel von 4 Kanal- Revolver- Maschinen zu Dreh- maschinen mit Frässpindel und B-Achse möglich.

Mit der eigens entwickelten und integrierten Maschinenraumsimulation können Sie ihre CAM-Programm und Spannsituation virtuell simulieren.

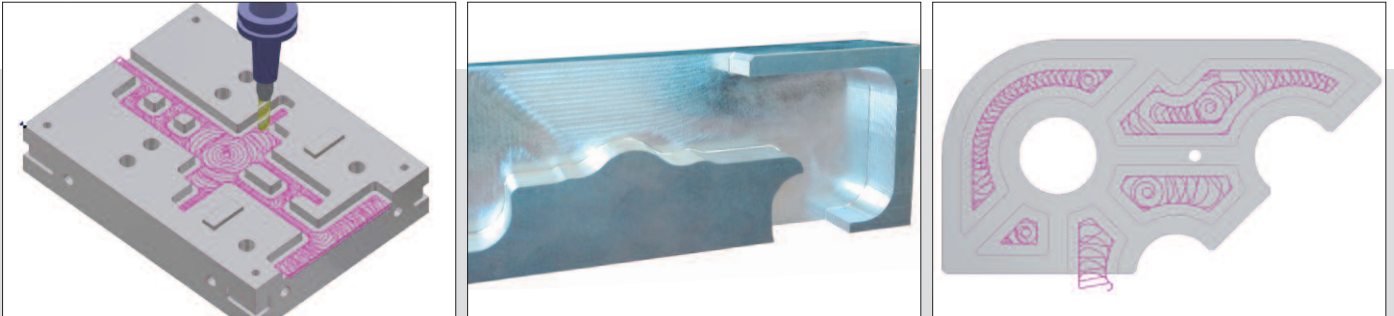
Alle Frässtrategien mit 3D Fräsen und 5 Achsen Simultanbearbeitung stehen zur Verfügung. G02cam ist der Schlüssel für die hohe Produktivität Ihrer Maschineninvestition.



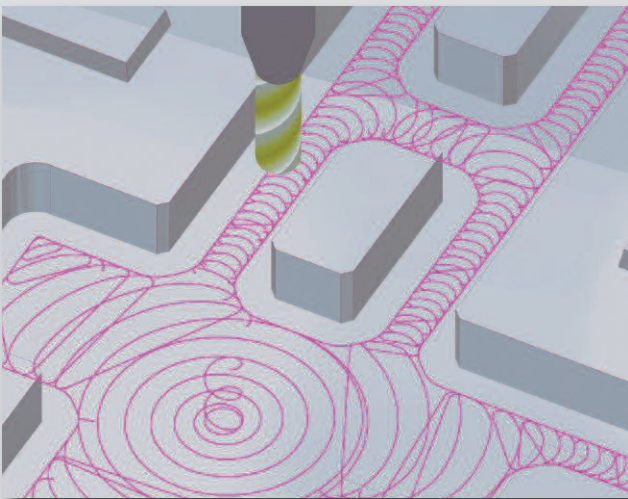
G02cam unterstützt:

- + Haupt, Gegenspindel + Mehrfachrevolver
- + Teileübergabe und Spindelpositionswechsel
- + Reitstock, Lünette und Anschläge
- + Komplexe und Mehrfache Werkzeughalter

GNT.NET - millyuGO Neue patentierte Technologie + PAM



- Bietet einen neuen adaptiven Schruppzyklus, der sich speziell bei der Bearbeitung harter Materialien auszeichnet
- Diese neue Technologie reduziert die Produktionskosten beträchtlich



Das Modul PAM-Anticipative Manufacturing bietet eine neuartige Berechnung eines konstanten Zerspanungsvolums für den nachfolgenden Schlichtprozess.

Dadurch erhalten Sie eine höhere Oberflächenqualität und setzen neue Maßstäbe im Bereich der Zerspaltung von komplexen und dünnwandigen Werkstücken.

GO2operator

millyuGo ist eine technologische Neuentwicklung in der Erzeugung von adaptiven Werkzeugbahnen. Durch die Überlagerung von resultierenden Vorschubbewegung und kurvenförmigen Werkzeugbahnen wird der Eingriffswinkel ideal optimiert und eine konstante Mittenspanndicke durch unseren patentierten 3D Algorithmus, berechnet.

Das Resultat ist eine sechsfach höhere Standzeit der Werkzeuge und Senkung der Produktionskosten im Schnitt von 50%.

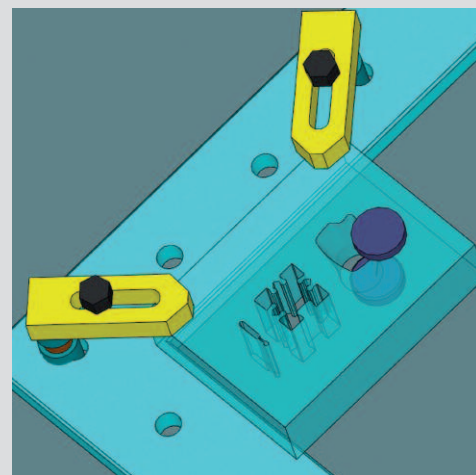
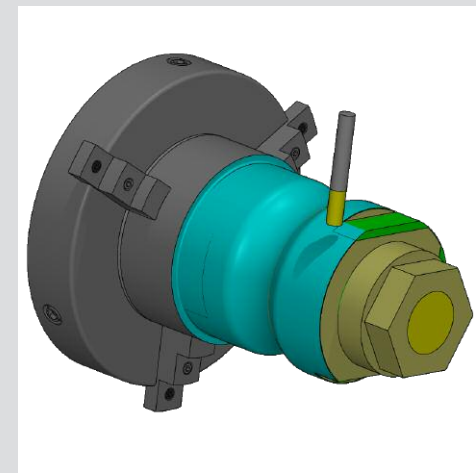
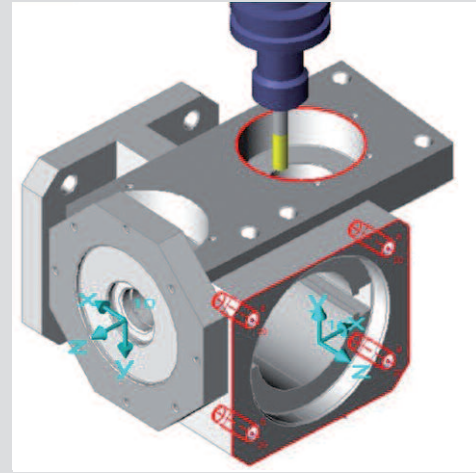
Werden NC-Programme an der Maschinensteuerung noch nachträglich angepasst und verlieren Sie dadurch kostbare Zeit.

GO2operator ist eine moderne und effiziente Lösung für den Maschinenbediener zur besseren Kommunikation und Anpassung von gebrauchsfertigen NC-Programmen.

**Sichern Sie das Wissen Ihrer Mitarbeiter in der Fertigung!
Nutzen Sie Ihre Maschinenkapazität optimal aus!**

10 Gründe für GNT.NET und GO2cam

- 1** 30 Jahre Erfahrung in der Entwicklung moderner CAD/CAM Systeme
- 2** Einfache und innovative Bedieneroberfläche
- 3** Datenübernahme aus allen führenden CAD-Systemen
- 4** ordefinierte Werkzeug- und Operationsdatenbank
- 5** Einfache Fertigungsstrategien, wiederkehrend verwendbar
- 6** Dokumentation Werkstatt-Einrichtepläne
- 7** Darstellung und Berücksichtigung von Spannmittel
- 8** Maschinenraumsimulation
- 9** Angepasste Postprozessoren
- 10** Integriert in GNT.NET Programmdatenmanagement





CAD/CAM

G02cam

NC-Programmiersystem, Postprozessorgestützt

Highend Programmiersystem für alle Bearbeitungsarten: Drehen, Fräsen, Dreh-Fräsen, Erodieren.

- Fräsen 2¹/₂ D bis 5Achs – Simultan
- Drehen Dreh/Fräsen auch komplexe Multitasking Maschinen mit Y/B-Achse
- Option: Maschinenraumsimulation
- Option: millyuGO – adaptive Schrubbyzyklen für harte Materialien
- Option: G02operator – Schnittstelle zur Werkstattprogrammierung

NNPro

NC-Programmiersystem, Editorbasierend

Werkstattprogrammierung für alle Bearbeitungsarten: Drehen, Fräsen, Dreh-Fräsen. Schnell bestehende DIN-ISO-Programme ändern und optimieren.

- Makroprogrammierung
- CAM Modul Drehen, Fräsen, Bohren
- CAD-Schnittstelle 2D/3D
- Option: Mehrkanalprogrammierung mit Synchronisation der Waitmarken
- Option: Maschinenraumsimulation vom NC-Code

MazaCAM

NC-Programmiersystem, Mazatrol für alle Generationen von Mazak- steuerungen.

Für alle Bearbeitungsarten:

- Drehen, Fräsen, Integrex Maschinen
- MazakEditor mit Strichsimulation
- Konvertieren von Programmen aller Steuerungsgenerationen bis Smooth
- CAD-Schnittstelle 2D/3D
- Option: Trochoidal-Fräsen
- Option: 5Achs-Fräsen



MES

MDE

MaschinenDatenErfassung für alle Arten von Fertigungsanlagen.

- Statusübersicht – Monitoring
 - Auswertungen – Reporting
 - Alarmierung – Messaging
- Direkte Kopplung der Ressourcen über LogiBox, OPC UA, MTConnect etc.
- Mit und ohne Handmeldungen
 - Mit und ohne Auftragsbezug
 - Mit und ohne Personaldaten

BDE

BetriebsDatenErfassung für alle Arten von Maschinen und Fertigungsanlagen.

Standard ERP-Schnittstelle

- Statusübersicht – Monitoring
 - Auswertungen – Reporting
 - Alarmierung – Messaging
- Direkte Kopplung der Ressourcen über LogiBox, OPC UA, MTConnect etc.
- Mit und ohne Handmeldungen
 - Mit und ohne Auftragsbezug
 - Mit und ohne Personaldaten

VISIO

Feinplanung von Aufträgen und Arbeitsgängen Ressourcenbezogen.

Als Stand Alone Lösung oder mit direkter Schnittstelle zu einem führenden ERP (SAP, INFOR, AP+, PSI PENTA, SAGE..)

- Feinplanung auf die Kostenstelle
- Mit dynamischem Schichtkalender
- Möglichkeit der Szenario Planung
- Mit Ressourcenplanung (Mitarbeiterverfügbarkeit inkl. Qualifikation)



TMS

TMS toolcloud

Werkzeug- und Betriebsmittel- verwaltung für Produktionsbetriebe.

Alles in einem Ordnungssystem, unabhängig von bestehenden CAD/CAM oder ERP-Systemen werden alle relevanten Daten in einem System verwaltet:

- Komplettwerkzeuge, Komponenten
- Betriebsmittel, Vorrichtungen
- Mess- und Prüfmittel
- Verbrauchsmaterialien

PDM

ProduktionsDatenManagement

unabhängig von führenden Systemen.

Datenbankgestützte NC-Programmverwaltung mit direkter Koppelung zu allen fertigungsrelevanten Daten. Standardschnittstellen zu ERP, CAM und TMS ermöglichen eine optimale Nutzung.

- Auftrags- und Artikeldaten
- Zeichnungen und Aufspannskizzen
- Werkzeuglisten
- Fotos von Artikeln, Vorrichtungen und Aufspannsituationen

DNC WinProDNC

NC-Programmübertragung für alle Schnittstellen und Hardware- komponenten.

Kommunikationssoftware für die modere Anbindung der unterschiedlichsten Steuerungs- und Schnittstellenvarianten.

- Über RS232 / TCP/IP (Netzwerk)
- Über WLAN oder DECT – Funk
- Über USB mit Adapter oder Terminal
- Mit Terminals, I-PC´s oder Tablets
- Direkt für Siemens 840D Steuerungen